特级导轨油 (Way Lubricant® X)

机床滑轨润滑油

产品简介

特点

平稳、无振动、精准地运行

特别的摩擦改进剂提供高的润滑性，减少摩擦阻力，防止出现粘滑运动和机床振动，进而提高机床加工件的表面光洁度。粘附性添加剂提供强度高、油膜厚的润滑油膜，从而确保刀具盘的定位精度。

保护金属表面

极压抗磨添加剂系统，即使在重载荷下也能形成有效的保护膜层，从而防止导轨和滑轨的划伤。有效的防锈防腐蚀剂防止机床零部件不受腐蚀。

原位附着，减少导轨油流失

特别的粘附性添加剂，防止导轨油从润滑面尤其是从竖直滑轨面上流失掉。此外，优越的粘附性及高强度的润滑膜，不仅在重载荷滑轨上不易被挤掉，而且还能防止被乳化切削液冲洗掉。

提高切削液箱中液体的寿命

优秀的抗乳化性，及卓越的与切削液分离特性，让导轨润滑油很容易地与切削液分离开来，从而使切削液减少因润滑油污染而引起的细菌生长。

抗磨液压/导轨两用油

一品两用的联合液压系统/机床滑轨润滑油（ISO 32），减少库存品种。

适用范围

- 各种机床导轨、滑轨：
  - 机床导轨/液压系统两用油（ISO 32）
  - 水平导轨、滑轨（ISO 68）
  - 轻型至中型应用场合（ISO 68）
  - 竖直导轨、滑轨（ISO 220）
  - 更恶劣的场合（ISO 220）
- 要求采用粘附性强、无腐蚀性的极压（EP）类润滑油的其它工业应用场合

产品概要

高质量的机床导轨润滑油。采用深度精制的矿物基础油、摩擦改进剂、极压抗磨剂、粘附剂和防腐防锈剂调配而成。具有上佳的分离切削液、防止水乳化的特性。

重要特性参数

特级导轨油 **Way Lubricant® X**			
ISO 级别	32	68	220
产品代号	540472	540473	540475
闪点, COC, ℃	200	215	234
倾点, ℃	-21	-21	-18
粘度			
mm^2/s @ 40℃	32.5	64.6	210
mm^2/s @ 100℃	5.43	8.42	19.4
粘度指数	112	110	105

1107

性能标准

满足如下要求：

- Cincinnati Machine P-53标准: 联合液压及导轨润滑油（ISO 32）
- Cincinnati Machine P-47标准: 中重型导轨润滑油（ISO 68）
- Cincinnati Machine P-50标准: 重型导轨润滑油（ISO 220)
- Cincinnati Machine 防止“粘滑爬行”规则（ISO 32、68、220）

环境 、健康与安全

本产品附有物料安全资料单(MSDS)和用户安全指南。用户应按照规定的步骤并遵照有关法律、法规使用和排污。

Way Lubricant® X

使用须知

机床拖板（刀具架）在滑轨上滑动时具有负荷高、速度低的特点。拖板应该起动快而平稳，并在起动后又可保持恒定的速度运动。如果起动摩擦阻力与正常运动时的摩擦阻力相比过大，那么就会引起拖板没有规律的或跳跃式的运动，亦即通常所说的机床振动或机床粘滑现象。高质量的滑轨润滑油的粘滑值应该很小，以防止机床出现粘滑问题。所谓粘滑值就是静摩擦系数与动摩擦系数的比值。

滑轨润滑油还应具有良好的粘附特性，以防止润滑剂从滑轨，尤其是竖直滑轨上滴落下来。

为了防止滑轨和导轨出现擦伤，滑轨润滑剂还应具有一定的极压抗磨损性能。

本产品简介系据当时的最新数据资料编写。所给数据均为典型代表值，允许有不影响产品性能的轻微变化。用户应在其适用范围内选用本产品。

Chevron Lubricants, Asia Pacific

For more information, go to www.chevronlubricants.com

© 2011 Chevron Products Company. Singapore. All rights reserved.