

## Variocut C 462

高性能不水溶性切削油剤

### 製品概要

Castrol Variocut C 462 (カストロール バリオカット C 462)は塩素、重金属を含まない不水溶性切削油剤です。

### 用途

Variocut C 462は非鉄金属と中合金鋼の一般切削加工に適します。

	鑄鉄	低～中合金鋼	高合金鋼～ ニッケルクロム鋼	チタン合金	アルミニウム 合金	銅合金
ホーニング加工 / 超仕上げ加工						
研削加工						
ドリル加工					√	√
ブローチ加工 / ギア加工					√	√
一般切削加工	√	√		√	√	√

### 利点

- 優れた添加剤技術による高い潤滑性は工具寿命を延長して生産コストを低減します。
- 表面粗度の向上と加工速度の高速化により生産効率を向上します。
- 優れた添加剤技術による多種金属の加工は油剤統合を可能にします。
- 塩素、重金属を含まずに環境適合性に優れ、廃棄処理コストを低減します。

## 代表性状

製品名	試験方法	単位	代表値
外観	目視	-	黄色
動粘度 @40℃	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	22
密度 @15℃	DIN 51757 / ASTM D 1298	g/cm <sup>3</sup>	0.873
引火点, COC法	ISO 2592	℃	> 180
銅板腐食, 3時間x100℃	ISO 2160 / ASTM D 130	-	1b

製品性状には規格範囲があります

## その他

	エステル	活性硫黄	不活性硫黄	リン	カルシウム	塩素	亜鉛
添加剤	√						

## 保管方法

製品の劣化を防ぐため、常にドラムやペール缶容器のキャップをしっかりと閉めて水分の混入や凍結を避けてください。直射日光を避けて 5 ~ 45 °C で乾燥した室内での保管を推奨します。詳細は安全データシートを参照ください。

Variocut C 462

03 May 2017

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

プロダクトデータシートは標準試験方法に基づく最新データを記述しています。代表性状は予告なく変更する場合があります。製品のご使用にあたっては最新のプロダクトデータシートを参照下さい。弊社では全ての製品に安全データシート(SDS)を準備しています。製品使用時の保管、安全な取扱い、廃棄、関連法規制等に関する適切な情報は安全データシート(SDS)を参照下さい。安全に製品を使用いただくために、安全性や使用方法に関する情報をお客様に提供していますが、製品の一般的な安全性や推奨使用法から大きく逸脱したご使用上の損害等の責任を保証するものではありません。ご質問に関しては弊社までお願いいたします

BPジャパン株式会社, カストロールインダストリアル事業本部 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー 20F

TEL: 03-5719-7200 E-Mail: industrial\_japan@se1.bp.com

<http://www.castrol.com/japan-kogyo>