

## Syntilo CR 68

シンセティッククーラント

### 製品概要

Castrol Syntilo™ CR 68 (カストロール シンタイロ CR 68)は鉱物油、ホルムアルデヒド放出型殺菌剤を配合しない超硬合金研削加工用シンセティッククーラントです。工作機械と加工部品の錆を防ぐ優れた防錆剤を配合します。優れた安定性で生産コストを低減します。

Syntilo CR 68は大型集中タンク及び個別タンクでの使用に適します。

### 用途

Syntilo CR 68は超硬合金の平面研削、円筒研削、両頭研削やセンターレス研削に最適です。

ü ü 最適加工 ü 適用可能な加工 詳細は弊社担当者へお問合せください。

	鋳鉄	低～中合金鋼	高合金鋼～ ステンレス鋼	アルミニウム 合金	チタン合金	超硬合金
研削加工	ü	ü	ü			ü ü
旋削加工 (一般切削加工)	ü	ü				
ドリル加工						
リーマ・タップ 加工						
ブローチ加工						

### 利点

- コバルトの析出を最小に抑えて、高い安全性と工具破損や加工不良を防ぎます。
- 超硬合金のバインダーからコバルトの溶出を防ぎ、加工部品に優れた表面仕上げを提供します。
- 低泡性
- クーラント寿命の延長は油剤管理を容易にして機械停止時間を低減します。
- 優れた防錆性は工作機械と加工部品の錆を防ぎます。
- 混入油を浮上分離して容易に除去できます。
- 素早い切粉分離性で砥石の目詰まりを防ぎ、きれいな作業環境を維持します。
- ホルムアルデヒド放出型殺菌剤や亜硝酸塩を配合しないため、法規制に適合して廃液処理性や環境適合性に優れます。

## 代表性状

	試験方法	単位	代表値
<b>原液</b>			
外観	目視		黄色
鉱物油含有量	計算値	重量%	0
<b>希釈液</b>			
外観	目視		無色透明
pH (5%)	DIN 51369 ASTM E70-97		9.2
濃度換算係数			2.9

製品性状には規格範囲があります

## 推奨希釈濃度

研削加工: 3-5%

水質範囲: 50-400 ppm CaCO<sub>3</sub>

## 保管方法

製品の劣化を防ぐため、常にドラムやペール缶のキャップはしっかりと閉めて水分の混入や凍結を避けてください。直射日光を避けて 5°C ~ 45 °C で乾燥した室内での保管を推奨します。

詳細は安全データシートを参照ください。

Syntilo CR 68

28 Jun 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

プロダクトデータシートは標準試験方法に基づく最新データを記述しています。代表性状は予告なく変更する場合があります。製品のご使用にあたっては最新のプロダクトデータシートを参照下さい。弊社では全ての製品に安全データシート(SDS)を準備しています。製品使用時の保管、安全な取扱い、廃棄、関連法規制等に関する適切な情報は安全データシート(SDS)を参照下さい。安全に製品を使用いただくために、安全性や使用方法に関する情報をお客様に提供していますが、製品の一般的な安全性や推奨使用法から大きく逸脱したご使用上の損害等の責任を保証するものではありません。ご質問に関しては弊社までお願いいたします

BPジャパン株式会社, カストロールインダストリアル事業本部 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー 20F

TEL: 03-5719-7200 E-Mail: industrial\_japan@se1.bp.com

<http://www.castrol.com/japan-kogyo>