製品データシート

Syntilo 77 EF

シンセティッククーラント

製品概要

Castrol Syntilo 77 EF (カストロール シンタイロ 77 EF)は鉄系金属とアルミ合金の一般研削加工及び軽~中切削加工用に開発した鉱物油、ホウ素を含まないシンセティッククーラントです。機械、塗装、エラストマーとの適合性を有して、優れた防錆性とクーラント寿命を提供します。

Syntilo 77 EFは大型集中タンク及び個別タンクでの使用に適します。

用途

Syntilo 77 EFは鋳鉄、合金鋼及びアルミ合金の研削加工、ドリル加工や一般切削加工に最適です。

√√ 最適加工　　√ 適用可能な加工　詳細は弊社担当者へお問い合わせください。

	鋳鉄	低~中合金鋼	高合金鋼~ステンレス鋼	アルミニウム合金	マグネシウム合金	銅合金
研削加工	√√	√√	√	√		√
旋削加工（一般切削加工）	√√	√√	√√	√√		√
ドリル加工	√√	√√	√√	√√		√
リーマ・タップ加工	√√	√√	√	√		√
ブローチ加工	√√	√				√

利点

- 工作機械への優れた適合性：べたつかない、一般のシンセティッククーラントと比較して塗装剥離がなく、優れた防錆性を提供します。。
- 推奨硬度範囲の水質で低泡性です。
- 集中タンク、個別タンクでクーラント寿命を延長します。
- 優れた濡れ性でクーラントの持ち出し量を低減して油剤補給量を低減します。
- 多様な金属加工に適するため油剤統合できます。
- 塩素、ホウ素、フェノール、亜硝酸を含有しないため環境法令に適合します。

代表性状

製品名	試験方法	単位	代表値
外観	目視	-	黄色液体
鉱物油含有量	計算値	重量%	0
希釈液			
外観	目視	-	無色透明
pH (5%)	DIN 51369 ASTM E70-97	-	10
濃度換算係数	-	-	1.7

製品性状には規格範囲があります

推奨希釈濃度

研削加工：　3－5%
切削加工：　4 – 8%

推奨硬度範囲　20－500 ppm CaCO3

保管方法

製品の劣化を防ぐため、常にドラムやペール缶容器のキャップをしっかりと閉めて水分の混入や凍結を避けてください。
直射日光を避けて 5 ～ 45 ℃で乾燥した室内での保管を推奨します。
詳細は安全データシートを参照ください。

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

プロダクトデータシートは標準試験方法に基づく最新データを記述しています。代表性状は予告なく変更する場合があります。製品のご使用にあたっては最新のプロダクトデータシートを参照下さい。弊社では全ての製品に安全データシート(SDS)を準備しています。製品使用時の保管、安全な取扱い、廃棄、関連法規制等に関する適切な情報は安全データシート(SDS)を参照下さい。安全に製品を使用いただくために、安全性や使用方法に関する情報をお客様に提供していますが、製品の一般的な安全性や推奨使用法から大きく逸脱したご使用上の損害等の責任を保証するものではありません。ご質問に関しては弊社までお願いいたします

BPジャパン株式会社, カストロールインダストリアル事業本部 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2　ゲートシティ大崎イーストタワー 20F
TEL: 03-5719-7200 E-Mail: industrial_japan@se1.bp.com
http://www.castrol.com/japan-kogyo