



## Rust Proof Compound

### 软膜防锈剂

软膜类防锈剂，系采用高熔点蜡膏及特殊的具有渗透性及水置换能力的防锈添加剂精制而成。主要用于钢铁物件较长时间的防护。有两个级别，其中 **Rust Proof Compound L** 较软，含有石油溶剂，施用容易。

### 适用范围

- 加工前、加工时直接暴露于大气中的钢铁物件或加工后的成品
- 交通车辆的防锈涂层
- 变压器外壳
- 桥及浮桥浮筒
- 储料罐(非食物类)
- 非饮用水罐
- 压载箱
- 气柜
- 起重设备
- 农具

可采用刷子刷，蘸泡或喷淋等方法施用。

最低使用温度，℃：

施用方法	级别 L	级别 H
刷子刷	18	27
喷淋	38 ~ 55*	55 ~ 66*
蘸泡	-	65 ~ 80*

\* 取决于环境温度的高低

### 环境，健康与安全

本产品附有加德士物料安全资料单(MSDS)和加德士用户安全指南。用户应按照规定步骤并遵照有关法律、法规使用和排污。

### 特点

#### ● 超级长时间防锈功能

石蜡膏和特殊的添加剂使得本产品能够在被保护的金属表面上形成一不硬化、自密封性防护膜，防止了有害化学元素与金属表面的接触。良好的水置换能力保证了它所形成的保护膜亦具有防水特性。特殊的防锈剂使得本产品具有最大的防腐能力。良好的渗透特性使它深入到一般防护剂难以到达的细缝中。所以使用本产品作防护剂可以说是万无一失。

#### ● 表面处理要求最低

本产品渗透能力强，能够直接渗透到厚厚的锈层底部，所以施用本产品前几乎不需要对金属表面做打磨处理，可以直接施用。较强的渗透能力还使得金属锈层的清除更加容易。当然，不对严重生锈的金属表面进行处理直接施用本产品，无疑会增大其用量，所以这里还有一个经济性问题。

#### ● 成本低

本产品所形成的保护膜具有极强的自密封特性。所以即使出现了刮伤或刷伤，也无需对防护膜作修补。这样一来，从防锈的角度看，使用本产品的总成本反而比使用普通防护漆的成本低。

#### ● 容易清除

本产品金属表面上形成的软保护膜可以非常容易地用石油溶剂或煤油洗掉。

### 重要特性参数

Rust Proof Compound		
级别	L	H
滴点，℃	63	69
闪点，COC，℃	-	240
闪点，PMCC，℃	65	-
针入度，无干扰@25℃	280	140
溶剂质量含量，%	20	0

9705

## ChevronTexaco 产品

©2003 ChevronTexaco Corporation 保留所有权利。

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化。用户应在其适用范围内选用本产品。本公司不承担因产品选用不当而造成的后果。



# Rust Proof Compound

## 使用须知

Rust Proof Compound 的防锈时效的长短取决于保护层暴露程度的大小。但是，经验表明，涂抹完整的户外机械设备和建筑物，如果在第一年对坏斑进行了修补，那么其防锈时效一般不会小于三年。对遮盖存放的机械设备而言，涂抹上本产品后，可使之得到永久防锈保护。在其它场合存放的物件，视环境条件的好坏，往往需要较频繁地更新涂层。本产品可以直接在带着锈层、污垢、漆或其它防锈材料的表面上施用。然而，如果提前对表面进行处理，清除掉金属表面上的锈层和其它污垢，那么不仅使施用更容易，而且还会使涂层的防护效果更好，时效更长。

不应将Rust Proof Compound L加热到温度高于55℃。如果单靠加热不能达到所需要的稠稀程度，那么可以采用干洗溶剂进行稀释以帮助施用。Rust Proof Compound H的最高预热温度是80℃。

采用普通的压力空气雾化喷施设备就可以对Rust Proof Compound L作喷施。如果要在室内进行喷施，最好采用无气喷施设备。

单位 Rust Proof Compound 所能给出的涂层面积的大小与表面材料性质和施用方法有关。不言而喻，保护膜愈厚其防护效果就愈好。一般而言，不同涂层厚度下每升Rust Proof Compound 所能形成的涂层面积如下：

涂层厚度	涂层面积 (平方米 / 升)	
	Rust Proof Compound L	Rust Proof Compound H
厚 (3mm)	0.27	0.34
薄 (0.2mm)	4.0	5.0

Rust Proof Compound 不能用于人行道或交通车辆行驶路面的防锈处理。