



Molub-Alloy™ 1000 HT

高温用グリース

製品概要

Castrol Molub-Alloy™ 1000 HT (カストロール モラブアロイ 1000 HT, 旧製品名 Molub-Alloy™ 1000) 高温用グリースは合成基油と高温用に厳選した固体潤滑剤を配合しました。Molub-Alloy 1000 HTの合成基油は、低揮発性で揮発後の残渣が少なく、粘度指数が高く高温でも強固な油膜を提供します。

合成基油と独自の増ちょう剤の配合により高温で長期間安定した性能を提供します。Molub-Alloy 1000 HTは従来の高温用グリースと比較して柔らかな状態を維持します。

Molub-Alloy 1000 HTの高い粘度指数の合成基油により、鉱物油基油と比較して、高温で強い油膜を維持します。優れた防錆剤と酸化防止剤により給脂間隔を延長します。

用途

Molub-Alloy 1000 HTは高温で高荷重や衝撃荷重下の低～中速回転ベアリング用に開発しました。Molub-Alloy 1000 HTの高温用途で事例:

- 空調設備工場の塗装ライン乾燥炉の天井トロリーホイールコンベアの密閉ベアリング、温度180°C/356°Fで給脂間隔は8か月設定
- 自動車組立工場の塗装ライン乾燥炉の天井トロリーホイールコンベアの密閉ベアリングで、温度185°C/365°Fで給脂間隔は6か月設定
- 自動車組立工場の塗装ライン乾燥炉の床コンベアベアリングで、温度190°C/374°Fで給脂間隔は6か月設定
- オートバイ組立工場の塗装ライン乾燥炉の天井トロリーホイールコンベアの密閉ベアリングで、温度180°C/356°Fで4か月後も無給脂でトロリーホイール外側の玉状のグリースはしなやかに軟らかな状態を維持していました。給脂間隔は6か月設定
- セメント工場のロータリーキルンで高温ガスの漏れを防ぐガスシール潤滑剤

利点

- Molub-Alloy固体潤滑剤の優れた摩擦低減効果 - 容易な起動、過熱低減、ベアリング寿命の延長によるエネルギー削減
- 合成基油と独自の増ちょう剤技術 - 合成油と独自の増ちょう剤システムは高温でも安定した物性を提供します。このMolub-Alloy 1000 HTは従来の高温用グリースと比較してより軟らかな状態を保ち、ベアリング寿命と給脂期間を延長して連続運転を可能にします
- Molub-Alloy 1000 HTグリースは長期には177°C/350°F ~ 288°C/550°F、短期には343°C/650°Fまで使用できます。
- 環境にやさしい - アンチモン、バリウム、鉛、亜鉛を含みません

代表性状

項目	試験方法	単位	Molub-Alloy 1000 HT
外観	目視	-	濃灰色
増ちょう剤	-	-	有機ナトリウム
基油	-	-	PAO-エステル
NLGIグレード	-	-	1
密度 @ 20°C / 68°F	ASTM D4052 / ISO 12185	g/cm ³	0.939
混和ちょう度 60 ストローク @25°C / 77°F	ASTM D217 / ISO 2137	0.1mm	310 - 340
混和ちょう度 100,00 ストローク @25°C / 77°F 60 ストロークからの変化	ASTM D217 / ISO 2137	0.1mm	20
滴点	ASTM D2265 / ISO 2176	°C/°F	260 + / 500+
基油粘度 @ 40°C / 104°F	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	540
基油粘度 @ 100°C / 212°F	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	50
引火点 - 開放式	ASTM D92 / ISO 2592	°C/°F	210 / 410
防錆試験 - エムカー試験	ASTM D6138 / ISO 11007	評点	0 / 0
四球摩耗試験 - 摩耗痕径 (40 kgf / 75°C / 1800 rpm / 1時間)	ASTM D2266	mm	0.42
四球耐荷重能試験 - 融着荷重	DIN 51350-2	N	2500
四球耐荷重能試験 - 融着荷重	ASRM D2596	kg	250
耐水洗性 @ 79°C / 175°F	ASTM D1264	損失%	4
酸化安定度 @ 99°C / 210°F, 圧力損失 @100時間	ASTM D942 / DIN 51808	kPa / Psi	27.6 / 4
離油度, 24 時間, 0.25 Psi, 25°C / 77°F	ASTM D1742	%	0
離油度, 100°C / 212°F, 30 時間	ASTM D6184	%	8.9
蒸発損失, 100°C / 212°F, 22 hrs	ASTM D2595	%	0.3
ISO 分類	ISO 6473/9	-	L-XDGFB

製品性状には規格範囲があります

その他

Molub-Alloy 1000 HTは他のグリースやオイルと混ぜないでください。詳細は弊社担当者へお問合せください。
記載した使用温度や給脂間隔は各個別の事例です。

本製品は2015年に名称を変更しました。旧製品名はMolub-Alloy 1000 (モラブアロイ 1000)です。

Molub-Alloy™ 1000 HT

28 May 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

プロダクトデータシートは標準試験方法に基づく最新データを記述しています。代表性状は予告なく変更する場合があります。製品のご使用にあたっては最新のプロダクトデータシートを参照下さい。弊社では全ての製品に安全データシート(SDS)を準備しています。製品使用時の保管、安全な取扱い、廃棄、関連法規制等に関する適切な情報は安全データシート(SDS)を参照下さい。安全に製品を使用いただくために、安全性や使用方法に関する情報をお客様に提供していますが、製品の一般的な安全性や推奨使用法から大きく逸脱したご使用上の損害等の責任を保障するものではありません。ご質問に関しては弊社までお願いいたします

BPジャパン株式会社, カストロールインダストリアル事業本部 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー 20F

TEL: 03-5719-7200 E-Mail: industrial_japan@se1.bp.com

<http://www.castrol.com/japan-kogyo>