

CareCut ES 3

高性能不水溶性切削油剤

製品概要

Castrol CareCut ES 3 (カストロール ケアカット ES 3)は最先端の生分解性エステル技術を採用した塩素、重金属を含まない低粘度不水溶性切削油剤です。独自の無灰型境界潤滑添加剤の配合による加工性能の最適化は表面粗度を向上して生産コストを低減します。

CareCut ES 3は大型集中タンク及び個別タンクでの使用に適します。

用途

CareCut ES 3は鉄系及び非鉄金属の高精度ホーニング加工に最適です。アルミ合金、銅合金、鋳鉄や中合金鋼の研削、ドリル加工及び一般切削加工、超硬合金や工具鋼の研削に適します。

CareCut ES 3は活性硫黄を含まないため銅合金にも適します。

	鋳鉄	低～中合金鋼	高合金鋼～ ニッケルクロム鋼	チタン合金	アルミニウム 合金	銅合金
ホーニング加工 / 超仕上げ加工	√	√	√		√	√
研削加工	√	√	√		√	√
ドリル加工				√	√	√
ブローチ加工 / ギア加工						
一般切削加工	√	√			√	√

利点

- 優れたオイル切れ性と潤滑性によりホーニング砥石の寿命を延長して面粗度と形状精度を向上します。
- 低粘度で濡れ性に優れ、持ち出し量を低減して油剤使用量を低減します。
- 優れたろ過性と酸化安定性により油剤寿命を延長します。
- 最先端の生分解性エステル技術は塩素、鉍物油、重金属を含まずに環境適合性に優れ、廃棄コストを低減します。
- 高引火点、低臭性、淡色、低ミストで作業環境を向上します。
- 優れた添加剤技術による多種金属の加工は油剤統合を可能にします。

代表性状

製品名	試験方法	単位	代表値
外観	目視	-	淡黄色透明
動粘度 @40℃	DIN 51562	mm ² /s	5.5
密度 @15℃	DIN 51757 / ASTM D 1298	g/cm ³	0.865
引火点, COC法	ISO 2592	℃	175
銅板腐食, 3時間x100℃	ISO 2160 / ASTM D 130	-	1b

製品性状には規格範囲があります。

その他

	エステル	活性硫黄	不活性硫黄	リン	カルシウム	塩素	亜鉛
添加剤	√						

保管方法

製品の劣化を防ぐため、常にドラムやパール缶容器のキャップをしっかりと閉めて水分の混入や凍結を避けてください。直射日光を避けて 5 ~ 45 °C で乾燥した室内での保管を推奨します。詳細は安全データシートを参照ください。

CareCut ES 3
03 May 2017
Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

プロダクトデータシートは標準試験方法に基づく最新データを記述しています。代表性状は予告なく変更する場合があります。製品のご使用にあたっては最新のプロダクトデータシートを参照下さい。弊社では全ての製品に安全データシート(SDS)を準備しています。製品使用時の保管、安全な取扱い、廃棄、関連法規制等に関する適切な情報は安全データシート(SDS)を参照下さい。安全に製品を使用いただくために、安全性や使用方法に関する情報をお客様に提供していますが、製品の一般的な安全性や推奨使用法から大きく逸脱したご使用上の損害等の責任を保証するものではありません。ご質問に関しては弊社までお願いいたします

BPジャパン株式会社, カストロールインダストリアル事業本部 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー 20F
TEL: 03-5719-7200 E-Mail: industrial_japan@se1.bp.com
<http://www.castrol.com/japan-kogyo>