

CASSIDA FLUID VP 100

用于食品和饮料加工设备真空泵的合成润滑油

性能特点

基础流体能够在大多数操作条件下提供卓越的润滑

非常好的防磨损性能，从而提高植物利用率

固有的良好的脱水性能和对发泡的抵抗力

出色的高温性能能抵抗高温下有害氧化物的形成，从而产生较长的油寿命

中性气味和味道

高粘度指数

防止所有金属工作表面腐蚀的良好防护

良好的低温性能降至 -40°C

认证和规范

NSF H1

NSF ISO 21469

犹太

清真

DIN 51506 VBL、VCL、VDL

ISO 6743-3 DAA、DAB、DVA、DVB、DVC、DVD

描述

CASSIDA FLUID VP 68 和 100 是专为食品和饮料加工和包装行业使用的真空泵而开发的高性能液体。

它们基于合成液体和选定添加剂的精心混合，以满足食品和饮料行业的严格要求。

由 NSF 为 ISO 21469 注册的 Certifi，由 NSF (H1 类) 注册，以便在有偶然食物接触潜力时使用。根据 FLT 质量标准生产，在实施 HACCP 审核和良好制造实践的设施中，并成为 ISO 9001 和 ISO 21469 质量和卫生管理系统的一部分。

应用

产生中等真空的真空泵

密封和油漆兼容性

与食品机械润滑系统中常用的弹性体、垫片、密封件和油漆兼容。

处理和存储

所有食品级润滑油应与其他润滑油、化学物质和食品分开储存，并远离阳光直射或其他热源。存储在 0°C 和 $+40^{\circ}\text{C}$ 之间。只要产品已在这些条件下存储，我们建议自生产之日起 5 年内使用该产品。打开包装后，产品必须在 2 年内（或在生产之日起 5 年内使用，以较早者为准）。

行业

食物