

Klübertec C1-101

应用于金属成型工艺的高温、低残留脱模润滑油, 例如: 铝合金的连续浇铸



应用特点

- 优异的热稳定性, 确保了低油烟和更好的可视性
- 高闪点的特性, 有效地减少了产品的蒸发和消耗
- 由于不含色素和固体润滑剂, 有效地减少了残留并形成良好的铸造表面

产品描述

Klübertec C1-101是一款拥有优异脱模性能的, 低粘度的高温润滑油。该产品高闪点的特性, 确保了较低的蒸发速率。因此从长期来看, 能有效地减少产品的消耗和油烟的产生。

Klübertec C1-101 优异的品质和纯度, 以及不含色素和固体润滑剂的特性, 确保了生产表面的清洁和低残留, 有效减少了周期之间和进一步处理的准备时间。

产品应用

Klübertec C1-101 适用于多种铝和铝合金的成型工艺, 尤其适用于Wagstaff LHC铸造技术。

使用注意事项

Klübertec C1-101可以在未经稀释的情况下, 通过常规的计量系统, 例如, 海绵、刷子、滚筒、喷嘴等进行润滑。同时, Klübertec C1-101 也可以通过人工或自动的方式进行润滑。

由于产品较低的粘度, Klübertec C1-101 拥有良好的泵送性。例如, LHC铸造工艺中, 通过石墨内衬里的细小的空隙。

Klübertec C1-101 也可以使用喷枪喷洒到加工表面 (喷嘴直径 0.8 mm, 压缩空气近似值2 bar, 距离近似值10-20 cm)。

材料安全数据表

材料安全数据表可以在网站 www.klueber.com 索取。同时您也可以通过您在克鲁勃公司的联系人得到。

包装规格	Klübertec C 1-101
大桶装, 200 升	+

产品参数	Klübertec C 1-101
产品代码	037251
颜色范围	无色
外观	清澈
密度, DIN 51757, 20 °C	近似值 0,83 g/cm ³
运动粘度, DIN 51562 pt. 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	近似值 32 mm ² /s
闪点, 依据DIN EN ISO 2592, 克利夫兰开杯装置	>= 200 °C
最小保质期 - 放置于未开封原装容器中置于干燥无霜处	60 月



Klübertec C1-101

应用于金属成型工艺的高温、低残留脱模润滑油, 例如: 铝合金的连续浇铸



Klüber Lubrication – your global specialist

我们一直致力于不断创新的摩擦解决方案。通过与客户面对面的接触与咨询, 我们帮助全球工业领域的客户实现成功。全面的技术方案、经验丰富的员工团队, 使我们在80年的历史进程中, 得以为客户提供高效、高性能的润滑剂, 以满足客户日益提高的要求。

克鲁勃润滑剂(上海)有限公司

上海市青浦工业园区拓青路88号, 邮编 201700

电话 +86 21 69225666, 传真 +86 21 69225818

本产品资料上所列技术参数是基于在本资料发布时, 我们对于该产品知识及经验的积累, 并着力于为有一定技术经验的读者提供该产品应用方面的信息。上述产品技术参数, 既不能提供该产品性能方面的担保; 也不能作为用户免于在该产品的具体使用工况下对该产品进行必须的初步现场测试的依据。所有数据均为基于润滑剂化学成分、应用工况及使用方法基础上的指导参数。润滑剂的技术参数会随机械、动力、化学、热负载、时间及压力等因素的变化而变化。这些变化可能会影响机器的零部件的正常运行。我们建议您联系我们的技术支持人员详细讨论您的特别要求。如有需要和可能, 我们很乐意提供样品以供测试。克鲁勃的产品一直处于持续改进中, 因此, 克鲁勃润滑剂公司保留在任何时间, 在没有预先通知的情况下, 对该产品资料中所含的任何技术参数进行修改的权利。

出版人和版权所有人: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
在事先与 Klüber Lubrication München SE & Co. KG 沟通的情况下, 允许重印部分或全部的内容, 前提是必须标明内容出处, 并将重印版本提供给版权人。