

# Klübertec C1-101

应用于金属成型工艺的高温、低残留脱模润滑油, 例如: 铝合金的连续浇铸



## 应用特点

- 优异的热稳定性, 确保了低油烟和更好的可视性
- 高闪点的特性, 有效地减少了产品的蒸发和消耗
- 由于不含色素和固体润滑剂, 有效地减少了残留并形成良好的铸造表面

## 产品描述

Klübertec C1-101是一款拥有优异脱模性能的, 低粘度的高温润滑油。该产品高闪点的特性, 确保了较低的蒸发速率。因此从长期来看, 能有效地减少产品的消耗和油烟的产生。

Klübertec C1-101 优异的品质和纯度, 以及不含色素和固体润滑剂的特性, 确保了生产表面的清洁和低残留, 有效减少了周期之间和进一步处理的准备时间。

## 产品应用

Klübertec C1-101 适用于多种铝和铝合金的成型工艺, 尤其适用于Wagstaff LHC铸造技术。

## 使用注意事项

Klübertec C1-101可以在未经稀释的情况下, 通过常规的计量系统, 例如, 海绵、刷子、滚筒、喷嘴等进行润滑。同时, Klübertec C1-101 也可以通过人工或自动的方式进行润滑。

由于产品较低的粘度, Klübertec C1-101 拥有良好的泵送性。例如, LHC铸造工艺中, 通过石墨内衬里的细小的空隙。

Klübertec C1-101 也可以使用喷枪喷洒到加工表面 (喷嘴直径 0.8 mm, 压缩空气近似值2 bar, 距离近似值10-20 cm)。

## 材料安全数据表

材料安全数据表可以在网站 [www.klueber.com](http://www.klueber.com) 索取。同时您也可以通过您在克鲁勃公司的联系人得到。

包装规格	Klübertec C 1-101
大桶装, 200 升	+
产品参数	Klübertec C 1-101
产品代码	037251
颜色范围	无色
外观	清澈
密度, DIN 51757, 20 °C	近似值 0,83 g/cm <sup>3</sup>
运动粘度, DIN 51562 pt. 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	近似值 32 mm <sup>2</sup> /s
闪点, 依据DIN EN ISO 2592, 克利夫兰开杯装置	>= 200 °C
最小保质期 - 放置于未开封原装容器中置于干燥无霜处	60 月

