

Alusol SL 51 XBB

高性能水溶性切削油剤

製品概要

Castrol Alusol™ SL 51 XBB (カストロール アルースोल SL 51 XBB)は、ホウ素、ホルムアルデヒド放出型殺菌剤を配合しない高性能水溶性切削油剤です。独自の添加剤技術により優れた加工性能と表面仕上げを提供します。非常に優れた製品安定性により切削加工のトータルコストを削減します。

Alusol SL 51 XBB は、大型集中タンク及び個別タンクでの使用に適します。

用途

Alusol SL 51 XBB はアルミ合金の切削加工に最適です。鉄系合金の切削加工にも適します。

üü : 最適加工 ü : 適用可能な加工 詳細は弊社担当者へお問い合わせください

	鋳鉄	低～中合金鋼	高合金鋼～ ステンレス鋼	アルミ合金	マグネシウム 合金	銅合金
研削加工		ü	ü	ü		ü
旋削加工 (一般切削 加工)	ü	üü	üü	üü		ü
ドリル加工	ü	üü	ü	üü		ü
リーマ・タップ 加工	ü	üü	ü	üü		ü
ブローチ加工	ü			üü		ü

利点

- ホウ素、ホルムアルデヒド放出型殺菌剤を配合しないため法規制に適合し、廃液や環境適合性に優れます
- 優れたクーラント寿命により油剤管理が容易にでき油剤交換や機械停止時間を低減します
- 低泡性
- 優れた潤滑添加剤の配合によりアルミ合金加工で面精度を向上して工具寿命を延長します
- 優れた濡れ性を有するためクーラントの持ち出し量を低減して、機械及び加工部品を清浄に保ちます
- 各種金属の様々な加工用途に適するため油剤統合ができます

代表性状

	試験方法	単位	代表値
原液			
外観	目視		褐色
鉱物油含有量	計算値	重量%	50
希釈液			
外観	目視		乳白色
pH (5%)	DIN 51369 ASTM E70-97		9.4
濃度換算係数			1.0

製品性状には規格範囲があります

推奨希釈濃度

研削加工	6 - 7%
一般切削加工	6 - 8%
ドリル加工	7 - 9%
リーマ・タップ加工	8 - 10%
ブローチ加工	8 - 10%

推奨硬度範囲 100 - 800 ppm CaCO₃

保管方法

製品の劣化を防ぐため、常にドラムやペール缶容器のキャップをしっかりと閉めて凍結や水分の混入を避けて下さい。直射日光をさけて5～45℃で乾燥した室内での保管を推奨します。

詳細は安全データシートを参照下さい。

Alusol SL 51 XBB
21 Jun 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

プロダクトデータシートは標準試験方法に基づく最新データを記述しています。代表性状は予告なく変更する場合があります。製品のご使用にあたっては最新のプロダクトデータシートを参照下さい。弊社では全ての製品に安全データシート(SDS)を準備しています。製品使用時の保管、安全な取扱い、廃棄、関連法規制等に関する適切な情報は安全データシート(SDS)を参照下さい。安全に製品を使用いただくために、安全性や使用方法に関する情報をお客様に提供していますが、製品の一般的な安全性や推奨使用方法から大きく逸脱したご使用上の損害等の責任を保証するものではありません。ご質問に関しては弊社までお願いいたします

BPジャパン株式会社, カストロールインダストリアル事業本部 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー 20F
TEL: 03-5719-7200 E-Mail: industrial_japan@se1.bp.com
<http://www.castrol.com/japan-kogyo>