

# 长城 M2051 切削液

长城牌 M2051 切削液是以矿物油、适量水并加入表面活性剂等多种功能添加剂调合而成，适用于金属切削、磨削等加工过程的冷却、清洗与润滑，并具有优良的防锈性和冷却性，加工时消泡良好，不起油雾。本产品原为 401 切削液。

## 性能特点

- 微乳化金属加工液，加工液呈半透明液体，易于观察
- 优良的防锈性，能够满足加工工序间的防锈要求
- 良好的冷却性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度

## 技术规格

产品符合以下规格：

- Q/SH303 046-2006

## 应用范围

- 适用于金属切削、磨削等机械加工工艺，也可供光学玻璃、人工宝石的切割加工
- 推荐使用浓度为 5%~10%，可根据具体使用需要调配

## 典型数据

项 目	M2051 切削液
油基外观	棕色透明液体
5%乳化液 pH 值	8.2
5%稀释液防锈性试验（单片铸铁，24h）	合格
5%稀释液腐蚀试验（55℃，全浸）	
灰口铸铁，24h	合格
紫铜片，6h	合格
LY12 铝片，6h	合格