

M1210 线切割乳化油

长城牌 M1210 线切割乳化油是以深度精制矿物油为基础油，加入多种功能添加剂调合而成，适用于作为电火花线切割机床的工作液。

性能特点

- 优良的乳化性和防锈性，满足工序间防锈需要
- 优良的冷却性和清洗性，可使电极和工件的表面迅速冷却，并及时排除电极间隙的电蚀产物，提高加工速度
- 极佳的灭弧效果，可提高切割速度，并延长钼丝使用寿命

技术规格

产品符合以下规格：

- Q/SH303 041-2007

应用范围

- 适用于电火花线切割机床的润滑和冷却
- 推荐使用浓度为 2%~10%，可根据具体使用需要调配

典型数据

浓缩液外观	棕褐色均匀液体
5%乳化液 pH 值	8
5%乳化液稳定性（24h） 纯油层，mL 乳化皂层，mL 乳化液状态	0 0.2 E
5%乳化液防锈性，h 单片（一级灰口铸铁）	8

注意事项

- 使用本产品前应清洗设备，注意勿污染新油