

长城 M1019 合成切削膏

长城牌 M1019 合成切削膏采用精制矿物油与阴离子表面活性剂调和而成，适用于黑色金属工件切削、拉拔加工过程的冷却与润滑。推荐使用浓度为 5%~10%。

性能特点

- 与水调合后的乳化液具有冷却、润滑、洗涤和防腐等性能，是一种通用型的金属切削冷却润滑剂

应用范围

- 主要用于黑色金属机件加工过程的冷却与润滑，也可作为有色金属线材的拉拔润滑剂
- 推荐稀释浓度 5%~10%

典型数据

项 目	M1019 合成切削膏
5%乳化液安定性（室温，24h），ml 皂 油	无 无
5%乳化液腐蚀 室温，4h，铸铁片	合格
室温，24h，钢片	合格
5%乳化液 pH 值	7.5

注意事项

- 本产品与其它金属加工用油不宜混合使用
- 调合乳化液时应先用少量热水将该品调成液体状，然后再用冷水稀释至所需浓度