

长城 M1013 极压乳化油

长城牌 M1013 极压乳化油是以深度精制矿物油为基础油，加入多种功能添加剂调合而成，适用于极压要求较高的金属切削、拉削、攻丝、攻牙等机加工过程的清洗、冷却与润滑。

性能特点

- 优异的润滑性和极压性，适用于有压要求的机加工过程
- 优良的防锈性和乳化性，性能稳定，能够满足加工工序间的防锈要求
- 良好的冷却性和清洗性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度

技术规格

产品符合以下规格：

- Q/SH303 040-2006

应用范围

- 适用于直径在 8mm~24mm 的铁螺母和直径在 16mm 以下的钢螺母的拉拔或拉丝加工过程的清洗、冷却与润滑
- 亦可作为螺帽、螺栓生产的挤压润滑剂或单轴自动车床的润滑剂
- 推荐使用浓度为 10%~20%，可根据具体使用要求调配

典型数据

项 目	M1013 极压乳化油
浓缩液外观	棕色半透明液体
10%乳化液 pH 值	8.5
10%乳化油最大无卡咬负荷 (PB), N	755
10%乳化液稳定性 (3h)	
纯油层, mL	0
乳化皂层, mL	1.0
乳化液状态	E
10%乳化液防锈性 (一级灰口铸铁), 单片 (24h)	合格

注意事项

- 使用本产品前应清洗设备，注意勿污染新油