

长城长寿命防锈乳化油

长城牌长寿命防锈乳化油是以深度精制矿物油为基础油，加入多种功能添加剂调合而成，适用于黑色金属切削过程的冷却和润滑，寿命比普通防锈乳化油提高 2 倍~5 倍。本产品按防锈性能分为 M1011、M1011A 两个牌号。本产品原名分别为 MAA1 # 长寿命防锈乳化油、MAA2 # 长寿命防锈乳化油。

性能特点

- 优良的防锈性，能够满足黑色金属加工工序间的防锈要求
- 优良的抗微生物性能，寿命较普通防锈乳化油提高 2 倍~5 倍
- 良好的清洗性、冷却性和润滑性，可及时带走加工过程产生的热量和碎屑，满足加工精度要求
- 废弃乳化液经常规处理后即可排放

技术规格

产品符合以下规格：

- Q/SH303 392-2006

应用范围

• M1011 为普通防锈型，适用于黑色金属切削、磨削、钻削、铣削和拉削等加工过程的清洗、冷却与润滑，推荐使用浓度为 5%~10%（质量分数）

• M1011A 为防锈加强型，适用于对防锈和使用寿命有更高要求的黑色金属切削、钻削过程的清洗、冷却与润滑，推荐使用浓度为 2%~10%（质量分数）

项 目	长寿命防锈乳化油	
	M1011	M1011A
浓缩液外观	均匀半透明液体	
5%乳化液 pH 值	8.8	8.9
乳化液防锈性（一级灰口铸铁），h 单片 叠片	24（5%乳化液） 4（5%乳化液）	48（2%乳化液） 8（2%乳化液）
5%乳化液稳定性（24h） 纯油层，mL 乳化皂层，mL 乳化液状态	0 1.0 E	0 1.0 E
2%乳化液消泡性能，mL	1.5	0.5
抗菌试验（5%乳化液）	通过	通过

注意事项

- 使用本产品前应清洗设备，注意防止污染新油
- 稀释水的硬度应控制在 200 $\mu\text{g} / \text{g}$ 以下

