

长城 M1010A 切削乳化油

长城牌 M1010A 切削乳化油是以特定的基础油和多种精选添加剂调配而成，适用于黑色金属切削加工过程的冷却和润滑。

性能特点

- 具有良好的冷却、润滑性能，可减少刀具磨损，提高产品精度
- 具有一定的防锈性，可满足工件加工过程中短期防锈要求
- 具有良好防霉性，油品使用寿命较长

技术规格

产品符合以下规格：

- Q/SH303 110-2004

应用范围

- 适用于黑色金属的磨、车、镗、绞、钻、铣及锯削加工的冷却和润滑，对工件可短期防锈
- 本产品与水配成 1%~2% 重量浓度的乳化液亦可用于磨削加工

典型数据

项 目	M1010A 切削乳化油
油基外观	均匀半透明液体
5%乳化液 pH 值	8.4
5%乳化液稳定性 (24h)	0
纯油层, mL	1.0
乳化皂层, mL	E
乳化液状态	
食盐允许量	无相分离
防锈试验 (单片, 24 小时)	合格

注意事项

- 使用过程中视加工工序不同和水质情况，可适当增加乳化液浓度
- 循环使用中消耗的油量应及时补充，长期使用应视情况更换
- 本品久置后若出现分层，摇匀后配水，不影响使用效果