

长城 M1010 防锈乳化油

长城牌 M1010 防锈乳化油是以深度精制矿物油为基础油，加入多种功能添加剂调合而成，适用于机械加工行业黑色金属的车、磨、钻、铣、拉等加工过程的冷却和润济合并能够满足加工工序间的防锈要求。

性能特点

- 优良的防锈性和乳化性，性能稳定，能够满足加工工序间的防锈要求
- 良好的冷却性和清洗性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度

技术规格

产品符合以下规格：

- Q/SH303 039-2006

应用范围

- 适用于机械加工行业的车、磨、钻、铣、拉等黑色金属加工工艺，并能满足黑色金属加工工序间的防锈要求
- 推荐使用浓度为 2%~10%，可根据具体使用需要调配

典型数据

| 项 目 | M1010 防锈乳化油 |
|----------------------|-------------|
| 浓缩液外观 | 均匀半透明液体 |
| 5%乳化液 pH 值 | 8.6 |
| 5%乳化液稳定性 (24h) | |
| 纯油层, mL | 0 |
| 乳化皂层, mL | 1.0 |
| 乳化液状态 | E |
| 5%乳化液防锈性 (一级灰口铸铁), h | |
| 单片 | 24 |
| 叠片 | 4 |
| 5%乳化液消泡性能, mL | 0.5 |

注意事项

- 使用本产品前应清洗设备，注意勿污染新油
- 稀释水的硬度应控制 200ug / g 以下