深圳市安达纳润滑技术有限公司
电话：0755-27201556　13613098311
广东省深圳市龙华新区福城街道茜坑社区佰公坳工业区

AN 249 食品级高温润滑脂

特性：

- 优良的胶体安定性和抗剪切能力；
- 优异的高低温性能；
- 低挥发性，长时间使用不会变干；
- 符合欧盟 RoHS 标准、美国 NSF-H1 食品等级标准要求等；
- 良好的粘附性，降噪效果好。

主要应用：

- 食品机械密封润滑；
- 适用于冶金、机械、化工、矿山等设备高温、潮湿工作条件下各种部位的润滑；
- 适用于食品机械设备的轴承，齿轮导轨、链条等传动机构的润滑油；
- 适用于厨房家电。

主要技术参数：

项目	参数	典型数据	试验标准
外观	无色透明均匀油膏	无色透明均匀油膏	目测
推荐使用温度范围　℃	--	-40～180	--
锥入度　0.1mm	280～310	290	GB/T 269
NLGI 等级	1.5～2	2	--
滴　点　℃	≥300	330	GB/T 3498
钢网分油（100℃,30h）　%	≤7.0	4.6	SH/T 0324
蒸发度（120℃,1h）　%	≤2.0	0.50	SH/T 0337
腐蚀（T2 铜片，100℃，24 h）	≤1b	1b	GB/T 7326 甲

（以上数据，仅供参考，不具契約书性质。）

注意事项：

- 使用前请将涂脂部位清洗干净并风干后再涂抹本品；
- 启用后应及时盖严密封，以免混入杂质影响使用效果；
- 請勿与其它油脂混用；
- 本品应贮存于清洁、干燥避光处；
- 包装规格：1KG 铁罐，5KG、15KG 塑桶；
- 自生产之日起，36 个月未启用，建议使用前取样检测后使用。