



深圳市安达纳润滑技术有限公司

电话: 0755-27201556 13613098311
广东省深圳市龙华新区福城街道茜坑社区佰公坳工业区

AN 13002 电锤脂

特性:

- 优异的抗氧化性;
- 优异的抗腐蚀性能;
- 优异的润滑性和抗磨性;
- 优良的机械稳定性;
- 在极端恶劣的条件下提供卓越的性能。

主要应用:

- 金属齿轮, 升降器电机总成;
- 电动工具齿轮、气缸的润滑和防护;
- 集中润滑、设备维护;
- 各种化学环境下的润滑和防护。

主要技术参数:

项目	参数	典型数据	试验标准
外观	黄色均匀油膏	黄色均匀油膏	目测
使用温度范围 °C	--	-20~120	-
锥入度 0.1mm	310~340	320	GB/T 269
NLGI 等级	1	1	--
滴点 °C	≥260	272	GB/T 3498
钢网分油 (100°C,30h) %	≤8.0	5.7	SH/T 0324
蒸发损失 (99°C,22h) %	≤5	0.98	GB/T 7325
腐蚀 (T2 铜片,100°C,24 h)	合格	合格	GB/T 7326 乙
磨斑直径(392N, 60min) mm	≤0.6	0.53	SH/T 0204

(以上数据, 仅供参考, 不具契约书性质。)

注意事项:

- 使用前请将涂脂部位清洗干净并风干后再涂抹本品;
- 启用后应及时将盒盖严, 以免混入杂质影响使用效果;
- 请勿与其它油脂混用;
- 本品应贮存于清洁、干燥避光处;
- 自生产之日起, 36 个月未启用, 建议使用前取样检测后使用。